

Iupilon® MB2213R

丙烯腈丁二烯苯乙烯+聚碳酸酯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

总体

性能特点 • 耐热性，高

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.15 g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (250°C/2.16 kg)	11 g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率 (MVR) (250°C/2.16 kg)	10.0 cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率		
横向流量: 3.20 mm	0.40 到 0.60 %	
流量: 3.20 mm	0.40 到 0.60 %	
吸水率 (饱和, 23°C)	0.12 %	ISO 62

机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	2700 MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	59.0 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	4.9 %	ISO 527-2
断张率	76 %	ISO 527-2
弯曲模量	2400 MPa	ISO 178
弯曲强度	94.0 MPa	ISO 178

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	50 kJ/m ²	ISO 179
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	无断裂	ISO 179

热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	130 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	110 °C	ISO 75-2/A
线形膨胀系数		ISO 11359-2
流动	0.000070 cm/cm/°C	
横向	0.000070 cm/cm/°C	

可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.00 mm)	HB	UL 94

注射	额定值 单位制
干燥温度	80.0 到 110 °C
干燥时间	4.0 到 8.0 hr
螺筒后部温度	220 到 270 °C
螺筒中部温度	230 到 280 °C
螺筒前部温度	240 到 290 °C
射嘴温度	240 到 290 °C
模具温度	60.0 到 90.0 °C
注塑温度	50.0 到 150 MPa
螺杆转速	50 到 100 rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。